

ИЗМЕНЕНИЕ N 1*

ГОСТ 18599-2001 "Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия"

* Государство-разработчик Россия. Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18.10.2005 N 247-ст вводится в действие на территории РФ с 01.07.2006 (ИУС N 1, 2006 год). - Примечание "КОДЕКС".

МКС 23.040.20, 83.140.30

ПРИНЯТО Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 27 от 22.06.2005)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС N 5161

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Раздел 2 дополнить ссылкой:

"ГОСТ ИСО 161-1-2004 Трубы из термопластов для транспортирования жидких и газообразных сред. Номинальные наружные диаметры и номинальные давления. Метрическая серия".

Раздел 3 дополнить пунктом - 3.10:

"3.10 номинальное давление PN для трубопроводов систем водоснабжения (ГОСТ ИСО 161-1) - номинальное давление, соответствующее постоянному максимальному рабочему давлению MOP воды при 20 °C, выраженное в 10^5 Па (бар) с учетом коэффициента запаса прочности C".

Пункт 4.1 изложить в новой редакции (кроме таблицы 1):

"4.1 Размеры труб в зависимости от марок полиэтилена должны соответствовать указанным в таблицах 1-3. При этом допускается изготавливать трубы с предельными отклонениями, указанными в скобках";

таблица 1. Наименование после слова "Размеры" дополнить словами:

"и номинальные давления";

головка. Заменить слова: "Максимальное рабочее давление воды при 20 °C, МПа" на "Номинальное давление, 10^5 Па (бар)";

таблицы 2, 3 изложить в новой редакции; таблицу 4 исключить:

Таблица 2 - Средний наружный диаметр и овальность труб из полиэтилена ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100

В миллиметрах

Наружный диаметр		Овальность после экструзии, не более
номинальный	предельное отклонение среднего наружного диаметра	
10	+0,3	1,2
12	+0,3	1,2

16	+0,3	1,2
20	+0,3	1,2
25	+0,3	1,2
32	+0,3	1,3
40	+0,4	1,4
50	+0,4 (+0,5)	1,4
63	+0,4 (+0,6)	1,5
75	+0,5 (+0,7)	1,6
90	+0,6 (+0,9)	1,8
110	+0,7 (+1,0)	2,2
125	+0,8 (+1,2)	2,5
140	+0,9 (+1,3)	2,8
160	+1,0 (+1,5)	3,2
180	+1,1 (+1,7)	3,6
200	+1,2 (+1,8)	4,0
225	+1,4 (+2,1)	4,5
250	+1,5 (+2,3)	5,0
280	+1,7 (+2,6)	9,8
315	+1,9 (+2,9)	11,1
355	+2,2 (+3,2)	12,5
400	+2,4 (+3,6)	14,0
450	+2,7 (+4,1)	15,6
500	+3,0 (+4,5)	17,5
560	+3,4 (+5,0)	19,6
630	+3,8 (+5,7)	22,1
710	+6,4	24,9
800	+7,2	28,0
900	+8,1	31,5
1000	+9,0	35,0
1200	+10,8	42,0
1400	+12,6	49,0
1600	+14,4	56,0

Таблица 3 - Толщина стенок и номинальные давления труб из полиэтилена ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100

В миллиметрах

Наименование полиэтилена	SDR 41 S 20		SDR 33 S 16		SDR 26 S 12,5		SDR 21 S 10	
	Номинальное давление, 10 ⁵ Па (бар)							
ПЭ 63	PN 2,5		PN 3,2		PN 4		PN 5	
ПЭ 80	PN 3,2		PN 4		PN 5		PN 6,3	
ПЭ 100	PN 4		PN 5		PN 6,3		PN 8	
Номинальный наружный диаметр	Толщина стенки							
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
10	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	2,0*	+0,3 (0,4)
50	-	-	-	-	2,0	+0,3 (0,4)	2,4	+0,4 (0,5)
63	-	-	2,0	+0,3 (0,4)	2,5	+0,4 (0,5)	3,0	+0,4 (0,5)
75	2,0*	+0,3 (0,4)	2,3	+0,4 (0,5)	2,9	+0,4 (0,5)	3,6	+0,5 (0,6)
90	2,2	+0,4 (0,5)	2,8	+0,4 (0,5)	3,5	+0,5 (0,6)	4,3	+0,6 (0,7)
110	2,7	+0,4 (0,5)	3,4	+0,5 (0,6)	4,2	+0,6 (0,7)	5,3	+0,7 (0,8)
125	3,1	+0,5 (0,6)	3,9	+0,5 (0,6)	4,8	+0,6 (0,8)	6,0	+0,7 (0,9)
140	3,5	+0,5 (0,6)	4,3	+0,6 (0,7)	5,4	+0,7 (0,9)	6,7	+0,8 (1,1)
160	4,0	+0,5 (0,6)	4,9	+0,6 (0,8)	6,2	+0,8 (1,0)	7,7	+0,9 (1,2)
180	4,4	+0,6 (0,7)	5,5	+0,7 (0,9)	6,9	+0,8 (1,1)	8,6	+1,0 (1,3)
200	4,9	+0,6 (0,8)	6,2	+0,8 (1,0)	7,7	+0,9 (1,2)	9,6	+1,1 (1,5)
225	5,5	+0,7 (0,9)	6,9	+0,8 (1,1)	8,6	+1,0 (1,3)	10,8	+1,2 (1,7)
250	6,2	+0,8 (1,0)	7,7	+0,9 (1,2)	9,6	+1,1 (1,5)	11,9	+1,3 (1,8)
280	6,9	+0,8 (1,1)	8,6	+1,0 (1,3)	10,7	+1,2 (1,7)	13,4	+1,5 (2,1)
315	7,7	+0,9 (1,2)	9,7	+1,1 (1,5)	12,1	+1,4 (1,9)	15,0	+1,6 (2,3)

355	8,7	+1,0 (1,4)	10,9	+1,2 (1,7)	13,6	+1,5 (2,1)	16,9	+1,8 (2,6)
400	9,8	+1,1 (1,5)	12,3	+1,4 (1,9)	15,3	+1,7 (2,3)	19,1	+2,1 (2,9)
450	11,0	+1,2 (1,7)	13,8	+1,5 (2,1)	17,2	+1,9 (2,6)	21,5	+2,3 (3,3)
500	12,3	+1,4 (1,9)	15,3	+1,7 (2,3)	19,1	+2,1 (2,9)	23,9	+2,5 (3,6)
560	13,7	+1,5 (2,1)	17,2	+1,9 (2,6)	21,4	+2,3 (3,3)	26,7	+2,8 (4,1)
630	15,4	+1,7 (2,4)	19,3	+2,1 (2,9)	24,1	+2,6 (3,7)	30,0	+3,1 (4,5)
710	17,4	+1,9 (2,7)	21,8	+2,3 (3,3)	27,2	+2,9 (4,1)	33,9	+3,5 (5,1)
800	19,6	+2,1 (3,0)	24,5	+2,6 (3,7)	30,6	+3,2 (4,6)	38,1	+4,0 (5,8)
900	22,0	+2,3 (3,3)	27,6	+2,9 (4,2)	34,4	+3,6 (5,2)	42,9	+4,4 (6,5)
1000	24,5	+2,6 (3,7)	30,6	+3,2 (4,6)	38,2	+4,0 (5,8)	47,7	+4,9 (7,2)
1200	29,4	+3,1 (4,5)	36,7	+3,8 (5,6)	45,9	+4,7 (6,9)	57,2	+5,9 (8,6)
1400	34,3	+3,6 (5,2)	42,9	+4,4 (6,5)	53,5	+5,5 (8,1)	66,7	+6,8 (10,1)
1600	39,2	+4,1 (5,9)	49,0	+5,0 (7,4)	61,2	+6,3 (9,2)	-	-

Продолжение таблицы 3

Наименование полиэтилена	SDR 17,6 S 8,3		SDR 17 S 8		SDR 13,6 S 6,3		SDR 11 S 5	
	Номинальное давление, 10 ⁵ Па (бар)							
ПЭ 63	PN 6		PN 6,3		PN 8		PN 10	
ПЭ 80	(PN 7,5)		PN 8		PN 10		PN 12,5	
ПЭ 100	(PN 9,5)		PN 10		PN 12,5		PN 16	
Номинальный наружный диаметр	Толщина стенки							
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
10	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	2,0*	+0,3 (0,4)
25	-	-	-	-	2,0*	+0,3 (0,4)	2,3	+0,4 (0,5)
32	-	-	2,0*	+0,3 (0,4)	2,4	+0,4 (0,5)	3,0*	+0,4 (0,5)
40	2,3	+0,4 (0,5)	2,4	+0,4 (0,5)	3,0	+0,4 (0,5)	3,7	+0,5 (0,6)
50	2,9	+0,4 (0,5)	3,0	+0,4 (0,5)	3,7	+0,5 (0,6)	4,6	+0,6 (0,7)
63	3,6	+0,5 (0,6)	3,8	+0,5 (0,6)	4,7	+0,6 (0,8)	5,8	+0,7 (0,9)
75	4,3	+0,6 (0,7)	4,5	+0,6 (0,7)	5,6	+0,7 (0,9)	6,8	+0,8 (1,1)

90	5,1	+0,7 (0,8)	5,4	+0,7 (0,9)	6,7	+0,8 (1,1)	8,2	+1,0 (1,3)
110	6,3	+0,8 (1,0)	6,6	+0,8 (1,0)	8,1	+1,0 (1,3)	10,0	+1,1 (1,5)
125	7,1	+0,9 (1,1)	7,4	+0,9 (1,2)	9,2	+1,1 (1,4)	11,4	+1,3 (1,8)
140	8,0	+1,0 (1,2)	8,3	+1,0 (1,3)	10,3	+1,2 (1,6)	12,7	+1,4 (2,0)
160	9,1	+1,1 (1,4)	9,5	+1,1 (1,5)	11,8	+1,3 (1,8)	14,6	+1,6 (2,2)
180	10,2	+1,2 (1,6)	10,7	+1,2 (1,7)	13,3	+1,5 (2,0)	16,4	+1,8 (2,5)
200	11,4	+1,3 (1,8)	11,9	+1,3 (1,8)	14,7	+1,6 (2,3)	18,2	+2,0 (2,8)
225	12,8	+1,4 (2,0)	13,4	+1,5 (2,1)	16,6	+1,8 (2,5)	20,5	+2,2 (3,1)
250	14,2	+1,6 (2,2)	14,8	+1,6 (2,3)	18,4	+2,0 (2,8)	22,7	+2,4 (3,5)
280	15,9	+1,7 (2,4)	16,6	+1,8 (2,5)	20,6	+2,2 (3,1)	25,4	+2,7 (3,9)
315	17,9	+1,9 (2,7)	18,7	+2,0 (2,9)	23,2	+2,5 (3,5)	28,6	+3,0 (4,3)
355	20,1	+2,2 (3,1)	21,1	+2,3 (3,2)	26,1	+2,8 (4,0)	32,2	+3,4 (4,9)
400	22,7	+2,4 (3,5)	23,7	+2,5 (3,6)	29,4	+3,1 (4,5)	36,3	+3,8 (5,5)
450	25,5	+2,7 (3,9)	26,7	+2,8 (4,1)	33,1	+3,5 (5,0)	40,9	+4,2 (6,2)
500	28,3	+3,0 (4,3)	29,7	+3,1 (4,5)	36,8	+3,8 (5,6)	45,4	+4,7 (6,9)
560	31,7	+3,3 (4,8)	33,2	+3,5 (5,0)	41,2	+4,3 (6,2)	50,8	+5,2 (7,7)
630	35,7	+3,7 (5,4)	37,4	+3,9 (5,7)	46,3	+4,8 (7,0)	57,2	+5,9 (8,6)
710	40,2	+4,2 (6,1)	42,1	+4,4 (6,4)	52,2	+5,4 (7,9)	64,5	+6,6 (9,7)
800	45,3	+4,7 (6,8)	47,4	+4,9 (7,2)	58,8	+6,0 (8,9)	72,6	+7,4 (10,9)
900	51,0	+5,2 (7,7)	53,3	+5,5 (8,0)	66,1	+6,8 (10,0)	-	-
1000	56,6	+5,8 (8,5)	59,3	+6,1 (8,9)	73,5	+7,5 (11,1)	-	-
1200	68,0	+6,9 (10,2)	71,1	+7,3 (10,7)	-	-	-	-
1400	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	-	-	-	-	-	-	-	-

Продолжение таблицы 3

Наименование полиэтилена	SDR 9 S 4	SDR 7,4 S 3,2	SDR 6 S 2,5
	Номинальное давление, 10^5 Па (бар)		
ПЭ 63	PN 12,5	(PN 15)	PN 20
ПЭ 80	PN 16	PN 20	PN 25
ПЭ 100	PN 20	PN 25	-

Номинальный наружный диаметр	Толщина стенки					
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
10	-	-	-	-	2,0*	+0,3 (0,4)
12	-	-	-	-	2,0	+0,3 (0,4)
16	2,0*	+0,3 (0,4)	2,3*	+0,4 (0,5)	2,7	+0,4 (0,5)
20	2,3	+0,4 (0,5)	3,0*	+0,4 (0,5)	3,4	+0,5 (0,6)
25	2,8	+0,4 (0,5)	3,5	+0,5 (0,6)	4,2	+0,6 (0,7)
32	3,6	+0,5 (0,6)	4,4	+0,6 (0,7)	5,4	+0,7 (0,9)
40	4,5	+0,6 (0,7)	5,5	+0,7 (0,9)	6,7	+0,8 (1,1)
50	5,6	+0,7 (0,9)	6,9	+0,8 (1,1)	8,3	+1,0 (1,3)
63	7,1	+0,9 (1,1)	8,6	+1,0 (1,3)	10,5	+1,2 (1,6)
75	8,4	+1,0 (1,3)	10,3	+1,2 (1,6)	12,5	+1,4 (1,9)
90	10,1	+1,2 (1,6)	12,3	+1,4 (1,9)	15,0	+1,7 (2,3)
110	12,3	+1,4 (1,9)	15,1	+1,7 (2,3)	18,3	+2,0 (2,8)
125	14,0	+1,5 (2,1)	17,1	+1,9 (2,6)	20,8	+2,2 (3,2)
140	15,7	+1,7 (2,4)	19,2	+2,1 (2,9)	23,3	+2,5 (3,6)
160	17,9	+1,9 (2,7)	21,9	+2,3 (3,3)	26,6	+2,8 (4,0)
180	20,1	+2,2 (3,1)	24,6	+2,6 (3,7)	29,9	+3,1 (4,5)
200	22,4	+2,4 (3,4)	27,4	+2,9 (4,2)	33,2	+3,5 (5,0)
225	25,2	+2,7 (3,8)	30,8	+3,2 (4,7)	37,4	+3,9 (5,7)
250	27,9	+2,9 (4,2)	34,2	+3,6 (5,2)	41,5	+4,3 (6,3)
280	31,3	+3,3 (4,7)	38,3	+4,0 (5,8)	46,5	+4,8 (7,0)
315	35,2	+3,7 (5,3)	43,1	+4,5 (6,5)	52,3	+5,4 (7,9)
355	39,7	+4,1 (6,0)	48,5	+5,0 (7,3)	59,0	+6,0 (8,9)
400	44,7	+4,6 (6,8)	54,7	+5,6 (8,3)	66,4	+6,8 (10,0)
450	50,3	+5,2 (7,6)	61,5	+6,3 (9,3)	-	-
500	55,8	+5,7 (8,4)	68,3	+7,0 (10,3)	-	-
560	62,5	+6,4 (9,4)	-	-	-	-
630	70,3	+7,2 (10,6)	-	-	-	-
710	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	-	-	-
900	-	-	-	-	-	-

1000	-	-	-	-	-	-
1200	-	-	-	-	-	-
1400	-	-	-	-	-	-
1600	-	-	-	-	-	-
* Минимальная толщина стенки труб округлена до ближайшего значения 2,0; 2,3 и 3,0 мм.						
Примечание - Номинальные давления PN, указанные в скобках, выбраны из ряда R40 по ГОСТ 8032.						

Пункт 4.3. Примеры условных обозначений. Заменить значение: 17 на 17,6 (2 раза).

Пункт 5.2. Таблица 5. Графа "Значение показателя для труб из". Для показателя 1 исключить слова: "Трубы из ПЭ 32 изготавливают только черного цвета";

показатели 2, 5 изложить в новой редакции; примечание исключить:

Наименование показателя	Значение показателя для труб из полиэтилена				Метод испытания
	ПЭ 32	ПЭ 63	ПЭ 80	ПЭ 100	
2 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250	250	350	350	По ГОСТ 11262 и 8.4 настоящего стандарта
5 Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80 °С при хрупком разрушении для ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100, ч, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы 2,0 МПа 165	При начальном напряжении в стенке трубы 3,5 МПа 165	При начальном напряжении в стенке трубы 4,5 МПа 165	При начальном напряжении в стенке трубы 5,4 МПа 165	По ГОСТ 24157 и 8.6 настоящего стандарта

дополнить таблицей - 5а:

Таблица 5а - Испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении (80 °С - 165 ч) в случае пластического разрушения до истечения 165 ч

Наименование полиэтилена	Начальное напряжение в стенке трубы, МПа	Стойкость при постоянном внутреннем давлении, ч, не менее
ПЭ 63	3,5	165
	3,4	295
	3,3	538
	3,2	1000
ПЭ 80	4,5	165
	4,4	233
	4,3	331
	4,2	474
	4,1	685

	4,0	1000
ПЭ100	5,4	165
	5,3	256
	5,2	399
	5,1	629
	5,0	1000

Подпункт 5.3.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

"Маркировку наносят на поверхность трубы методом термотиснения, методом термотиснения с окрашиванием наносимого тиснения, методом цветной печати или другим способом, не ухудшающим качество трубы, с интервалом не более 1 м. Маркировка должна включать последовательно: наименование предприятия-изготовителя и/или товарный знак, условное обозначение трубы без слова "труба", месяц и год изготовления. В маркировку допускается включать другую информацию, например, номер партии";

второй абзац. Заменить значения: "10 и 12 мм" на "10, 12 и 16 мм";

третий абзац. Заменить слово и значение: "клеймения" на "тиснения"; 6 мм на 6,8 мм (2 раза).

Пункт 7.1. Первый абзац. Исключить слова: "или партии".

Пункт 7.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

"Для определения соответствия качества труб показателям, указанным в таблице 7, проводят приемосдаточные и периодические испытания";

дополнить абзацем (после третьего):

"Для проведения испытаний труб (кроме приемосдаточных) выбирают по одному типовому представителю из каждой группы труб по номинальному наружному диаметру: группа 1 - 63 мм и менее, группа 2 - от 75 до 225 мм включ., группа 3 - от 250 до 630 мм включ., группа 4 - 710 мм и более. Результаты испытаний распространяются на всю группу диаметров с любым стандартным размерным отношением *SDR*";

таблицу 7 изложить в новой редакции:

Таблица 7

Наименование показателя	Частота контроля	Объем выборки
1 Внешний вид поверхности	На каждой партии	5 проб
2 Размеры	На каждой партии	5 проб
3 Относительное удлинение при разрыве	На каждой партии	5 проб
4 Изменение длины труб после прогрева	1 раз в 6 мес на одном диаметре от каждой группы, при этом каждый диаметр контролируют не реже 1 раза в 2 года	3 пробы
5 Стойкость при постоянном внутреннем давлении (20 °С - 100 ч)	1 раз в 3 мес на одном диаметре от каждой группы, при этом каждый диаметр контролируют не реже 1 раза в 2 года	3 пробы
6 Стойкость при постоянном внутреннем давлении (80 °С - 165 ч)	1 раз в 3 мес на одном диаметре от каждой группы, при этом каждый диаметр контролируют не реже 1 раза в 2 года	3 пробы

7	Стойкость при постоянном внутреннем давлении (80 °С - 1000 ч)	1 раз в 12 мес на одном диаметре от каждой группы, при этом каждый диаметр контролируют не реже 1 раза в 3 года	1 проба*
* В случае разногласий по показателю 7 от партии отбирают две пробы.			
Примечание - Испытания по показателям 4-7 проводят на каждой марке сырья.			

Пункт 7.4 дополнить абзацем:

"При этом по показателю "стойкость при постоянном внутреннем давлении (80 °С - 165 ч)" для полиэтилена ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100 в случае пластического разрушения до истечения 165 ч испытания проводят, выбирая любое более низкое начальное напряжение в стенке трубы в соответствии с таблицей 5а. При получении неудовлетворительного результата при выбранном напряжении испытание проводят вновь, выбирая другое более низкое начальное напряжение до получения удовлетворительного результата. В случае несоответствия труб минимальному начальному напряжению в стенке трубы партию труб бракуют. За удовлетворительный результат испытания принимают соответствие труб любому начальному напряжению в стенке трубы по таблице 5а.

В случае получения хрупкого разрушения по любому из требований таблицы 5а испытание считают неудовлетворительным, а партию труб бракуют".

Пункт 8.4. Первый абзац изложить в новой редакции:

"Относительное удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 11262 на образцах-лопатках, при этом толщина образца должна быть равна толщине стенки трубы, а за результат испытания принимают минимальное значение из пяти определений, округленное до двух значащих цифр. Из проб, отобранных по 7.2, изготавливают пять образцов-лопаток, причем из каждой пробы изготавливают один образец";

таблица 8. Графу "Способ изготовления" для типа образца-лопатки 1 дополнить словами: "или механическая обработка по ГОСТ 26277".

Приложение Б. Пункт Б.1. Первый абзац. Заменить слова: "в таблице Б.1" на "в таблицах Б.1 и Б.2";

таблицу Б.1 изложить в новой редакции; дополнить таблицей - Б.2:

Таблица Б.1 - Расчетная масса 1 м труб из полиэтилена ПЭ 32

Номинальный наружный диаметр, мм	Расчетная масса 1 м труб, кг			
	SDR 21 S 10	SDR 13,6 S 6,3	SDR 9 S 4	SDR 6 S 2,5
10	-	-	-	0,052
12	-	-	-	0,065
16	-	-	0,092	0,116
20	-	-	0,134	0,182
25	-	0,151	0,201	0,280
32	0,197	0,233	0,329	0,459
40	0,249	0,358	0,511	0,713
50	0,376	0,552	0,798	1,10
63	0,582	0,885	1,27	1,75
75	0,831	1,25	1,79	2,48

90	1,19	1,80	2,59	3,58
110	1,78	2,66	3,84	5,34
125	2,29	3,42	4,96	6,90
140	2,89	4,29	6,24	-
160	3,77	5,61	8,13	-

Таблица Б.2 - Расчетная масса 1 м труб из полиэтилена ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100

Номинальный наружный диаметр, мм	Расчетная масса 1 м труб, кг										
	SDR 41 S 20	SDR 33 S 16	SDR 26 S 12,5	SDR 21 S 10	SDR 17,6 S 8,3	SDR 17 S 8	SDR 13,6 S 6,3	SDR 11 S 5	SDR 9 S 4	SDR 7,4 S 3,2	SDR 6 S 2,5
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,051
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,064
16	-	-	-	-	-	-	-	-	0,090	0,102	0,115
20	-	-	-	-	-	-	-	0,116	0,132	0,162	0,180
25	-	-	-	-	-	-	0,148	0,169	0,198	0,24	0,277
32	-	-	-	-	-	0,193	0,229	0,277	0,325	0,385	0,453
40	-	-	-	0,244	0,281	0,292	0,353	0,427	0,507	0,600	0,701
50	-	-	0,308	0,369	0,436	0,449	0,545	0,663	0,786	0,935	1,47
63	-	0,392	0,488	0,573	0,682	0,715	0,869	1,05	1,25	1,47	1,73
75	0,469	0,543	0,668	0,821	0,97	1,01	1,23	1,46	1,76	2,09	2,45
90	0,630	0,782	0,969	1,18	1,40	1,45	1,76	2,12	2,54	3,00	3,52
110	0,930	1,16	1,42	1,77	2,07	2,16	2,61	3,14	3,78	4,49	5,25
125	1,22	1,50	1,83	2,26	2,66	2,75	3,37	4,08	4,87	5,78	6,77
140	1,53	1,87	2,31	2,83	3,35	3,46	4,22	5,08	6,12	7,27	8,49
160	1,98	2,41	3,03	3,71	4,35	4,51	5,50	6,67	7,97	9,46	11,1
180	2,47	3,05	3,78	4,66	5,47	5,71	6,98	8,43	10,1	12,0	14,0
200	3,03	3,82	4,68	5,77	6,78	7,04	8,56	10,4	12,5	14,8	17,3
225	3,84	4,76	5,88	7,29	8,55	8,94	10,9	13,2	15,8	18,7	21,9
250	4,81	5,90	7,29	8,92	10,6	11,0	13,4	16,2	19,4	23,1	27,0
280	5,96	7,38	9,09	11,3	13,2	13,8	16,8	20,3	24,4	28,9	33,9
315	7,49	9,35	11,6	14,2	16,7	17,4	21,3	25,7	30,8	36,6	42,8

355	9,53	11,8	14,6	18,0	21,2	22,2	27,0	32,6	39,2	46,4	54,4
400	12,1	15,1	18,6	22,9	26,9	28,0	34,2	41,4	49,7	59,0	69,0
450	15,2	19,0	23,5	29,0	34,0	35,5	43,3	52,4	62,9	74,6	-
500	19,0	23,4	29,0	35,8	42,0	43,9	53,5	64,7	77,5	92,1	-
560	23,6	29,4	36,3	44,8	52,6	55,0	67,1	81,0	97,3	-	-
630	29,9	37,1	46,0	56,5	66,6	69,6	84,8	103	123	-	-
710	38,1	47,3	58,5	72,1	84,7	88,4	108	131	-	-	-
800	48,3	59,9	74,1	91,4	108	112	137	-	-	-	-
900	60,9	75,9	93,8	116	136	142	173	-	-	-	-
1000	75,4	93,5	116	143	168	175	214	-	-	-	-
1200	108	134	167	206	242	252	-	-	-	-	-
1400	148	183	227	280	-	-	-	-	-	-	-
1600	193	239	296	-	-	-	-	-	-	-	-

приложение Б дополнить примечанием:

"Примечание - Масса 1 м труб рассчитана при средней плотности полиэтилена 950 кг/м^3 с учетом половины основных допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр. При изготовлении труб из полиэтилена плотностью ρ , отличающейся от 950 кг/м^3 , данные таблицы умножают на коэффициент $K = \rho/950$ ".

Приложение В. Таблицы В.2-В.4 изложить в новой редакции:

Таблица В.2

Номинальный наружный диаметр, мм	Коды ОКП для труб из полиэтилена ПЭ 63							
	SDR 41 S 20	SDR 33 S 16	SDR 26 S 12,5	SDR 21 S 10	SDR 17,6 S 8,3	SDR 17 S 8	SDR 13,6 S 6,3	SD
10	-	-	-	-	-	-	-	
12	-	-	-	-	-	-	-	
16	-	-	-	-	-	-	-	
20	-	-	-	-	-	-	-	22 48
25	-	-	-	-	-	-	22 4811 1655	22 48
32	-	-	-	-	-	22 4811 1556	22 4811 1656	22 48
40	-	-	-	22 4811 1457	22 4811 0307	22 4811 1557	22 4811 1657	22 48
50	-	-	22 4811 0208	22 4811 1458	22 4811 0308	22 4811 1558	22 4811 1658	22 48

10	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	22 48
25	-	-	-	-	-	-	22 4811 0805	22 48
32	-	-	-	-	-	22 4811 0706	22 4811 0806	22 48
40	-	-	-	22 4811 0607	22 4811 0757	22 4811 0707	22 4811 0807	22 48
50	-	-	22 4811 0508	22 4811 0608	22 4811 0758	22 4811 0708	22 4811 0808	22 48
63	-	22 4811 0559	22 4811 0509	22 4811 0609	22 4811 0759	22 4811 0709	22 4811 0809	22 48
75	22 4811 0460	22 4811 0560	22 4811 0510	22 4811 0610	22 4811 0760	22 4811 0710	22 4811 0810	22 48
90	22 4811 0461	22 4811 0561	22 4811 0511	22 4811 0611	22 4811 0761	22 4811 0711	22 4811 0811	22 48
110	22 4811 0462	22 4811 0562	22 4811 0512	22 4811 0612	22 4811 0762	22 4811 0712	22 4811 0812	22 48
125	22 4811 0463	22 4811 0563	22 4811 0513	22 4811 0613	22 4811 0763	22 4811 0713	22 4811 0813	22 48
140	22 4811 0464	22 4811 0564	22 4811 0514	22 4811 0614	22 4811 0764	22 4811 0714	22 4811 0814	22 48
160	22 4811 0465	22 4811 0565	22 4811 0515	22 4811 0615	22 4811 0765	22 4811 0715	22 4811 0815	22 48
180	22 4811 0466	22 4811 0566	22 4811 0516	22 4811 0616	22 4811 0766	22 4811 0716	22 4811 0816	22 48
200	22 4811 0467	22 4811 0567	22 4811 0517	22 4811 0617	22 4811 0767	22 4811 0717	22 4811 0817	22 48
225	22 4811 0468	22 4811 0568	22 4811 0518	22 4811 0618	22 4811 0768	22 4811 0718	22 4811 0818	22 48
250	22 4811 0469	22 4811 0569	22 4811 0519	22 4811 0619	22 4811 0769	22 4811 0719	22 4811 0819	22 48
280	22 4811 0470	22 4811 0570	22 4811 0520	22 4811 0620	22 4811 0770	22 4811 0720	22 4811 0820	22 48
315	22 4811 0471	22 4811 0571	22 4811 0521	22 4811 0621	22 4811 0771	22 4811 0721	22 4811 0821	22 48
355	22 4811 0472	22 4811 0572	22 4811 0522	22 4811 0622	22 4811 0772	22 4811 0722	22 4811 0822	22 48
400	22 4811 0473	22 4811 0573	22 4811 0523	22 4811 0623	22 4811 0773	22 4811 0723	22 4811 0823	22 48
450	22 4811 0474	22 4811 0574	22 4811 0524	22 4811 0624	22 4811 0774	22 4811 0724	22 4811 0824	22 48
500	22 4811 0475	22 4811 0575	22 4811 0525	22 4811 0625	22 4811 0775	22 4811 0725	22 4811 0825	22 48
560	22 4811 0476	22 4811 0576	22 4811 0526	22 4811 0626	22 4811 0776	22 4811 0726	22 4811 0826	22 48
630	22 4811 0477	22 4811 0577	22 4811 0527	22 4811 0627	22 4811 0777	22 4811 0727	22 4811 0827	22 48
710	22 4811 0478	22 4811 0578	22 4811 0528	22 4811 0628	22 4811 0778	22 4811 0728	22 4811 0828	22 48
800	22 4811 0479	22 4811 0579	22 4811 0529	22 4811 0629	22 4811 0779	22 4811 0729	22 4811 0829	
900	22 4811 0480	22 4811 0580	22 4811 0530	22 4811 0630	22 4811 0780	22 4811 0730	22 4811 0830	
1000	22 4811 0481	22 4811 0581	22 4811 0531	22 4811 0631	22 4811 0781	22 4811 0731	-	
1200	22 4811 0482	22 4811 0582	22 4811 0532	22 4811 0632	22 4811 0782	22 4811 0732	-	

1400	22 4811 0483	22 4811 0583	22 4811 0533	22 4811 0633	-	-	-	
1600	22 4811 0484	22 4811 0584	22 4811 0534	-	-	-	-	

Таблица В.4

Номи- нальный наружный диаметр, мм	Коды ОКП для труб из полиэтилена ПЭ 100							
	SDR 41 S 20	SDR 33 S 16	SDR 26 S 12,5	SDR 21 S 10	SDR 17,6 S 8,3	SDR 17 S 8	SDR 13,6 S 6,3	S
10	-	-	-	-	-	-	-	
12	-	-	-	-	-	-	-	
16	-	-	-	-	-	-	-	
20	-	-	-	-	-	-	-	22 4
25	-	-	-	-	-	-	22 4811 3505	22 4
32	-	-	-	-	-	22 4811 3406	22 4811 3506	22 4
40	-	-	-	22 4811 3557	22 4811 3657	22 4811 3407	22 4811 3507	22 4
50	-	-	22 4811 3458	22 4811 3558	22 4811 3658	22 4811 3408	22 4811 3508	22 4
63	-	22 4811 1159	22 4811 3459	22 4811 3559	22 4811 3659	22 4811 3409	22 4811 3509	22 4
75	22 4811 0660	22 4811 1160	22 4811 3460	22 4811 3560	22 4811 3660	22 4811 3410	22 4811 3510	22 4
90	22 4811 0661	22 4811 1161	22 4811 3461	22 4811 3561	22 4811 3661	22 4811 3411	22 4811 3511	22 4
110	22 4811 0662	22 4811 1162	22 4811 3462	22 4811 3562	22 4811 3662	22 4811 3412	22 4811 3512	22 4
125	22 4811 0663	22 4811 1163	22 4811 3463	22 4811 3563	22 4811 3663	22 4811 3413	22 4811 3513	22 4
140	22 4811 0664	22 4811 1164	22 4811 3464	22 4811 3564	22 4811 3664	22 4811 3414	22 4811 3514	22 4
160	22 4811 0665	22 4811 1165	22 4811 3465	22 4811 3565	22 4811 3665	22 4811 3415	22 4811 3515	22 4
180	22 4811 0666	22 4811 1166	22 4811 3466	22 4811 3566	22 4811 3666	22 4811 3416	22 4811 3516	22 4
200	22 4811 0667	22 4811 1167	22 4811 3467	22 4811 3567	22 4811 3667	22 4811 3417	22 4811 3517	22 4
225	22 4811 0668	22 4811 1168	22 4811 3468	22 4811 3568	22 4811 3668	22 4811 3418	22 4811 3518	22 4
250	22 4811 0669	22 4811 1169	22 4811 3469	22 4811 3569	22 4811 3669	22 4811 3419	22 4811 3519	22 4
280	22 4811 0670	22 4811 1170	22 4811 3470	22 4811 3570	22 4811 3670	22 4811 3420	22 4811 3520	22 4
315	22 4811 0671	22 4811 1171	22 4811 3471	22 4811 3571	22 4811 3671	22 4811 3421	22 4811 3521	22 4
355	22 4811 0672	22 4811 1172	22 4811 3472	22 4811 3572	22 4811 3672	22 4811 3422	22 4811 3522	22 4
400	22 4811 0673	22 4811 1173	22 4811 3473	22 4811 3573	22 4811 3673	22 4811 3423	22 4811 3523	22 4
450	22 4811 0674	22 4811 1174	22 4811 3474	22 4811 3574	22 4811 3674	22 4811 3424	22 4811 3524	22 4

500	22 4811 0675	22 4811 1175	22 4811 3475	22 4811 3575	22 4811 3675	22 4811 3425	22 4811 3525	22 4811 3625
560	22 4811 0676	22 4811 1176	22 4811 3476	22 4811 3576	22 4811 3676	22 4811 3426	22 4811 3526	22 4811 3626
630	22 4811 0677	22 4811 1177	22 4811 3477	22 4811 3577	22 4811 3677	22 4811 3427	22 4811 3527	22 4811 3627
710	22 4811 0678	22 4811 1178	22 4811 3478	22 4811 3578	22 4811 3678	22 4811 3428	22 4811 3528	22 4811 3628
800	22 4811 0679	22 4811 1179	22 4811 3479	22 4811 3579	22 4811 3679	22 4811 3429	22 4811 3529	22 4811 3629
900	22 4811 0680	22 4811 1180	22 4811 3480	22 4811 3580	22 4811 3680	22 4811 3430	22 4811 3530	22 4811 3630
1000	22 4811 0681	22 4811 1181	22 4811 3481	22 4811 3581	22 4811 3681	22 4811 3431	-	-
1200	22 4811 0682	22 4811 1182	22 4811 3482	22 4811 3582	22 4811 3682	22 4811 3432	-	-
1400	22 4811 0683	22 4811 1183	22 4811 3483	22 4811 3583	-	-	-	-
1600	22 4811 0684	22 4811 1184	22 4811 3484	-	-	-	-	-

Приложение Г. Таблица Г.1. Показатель 7 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Значение показателя для полиэтилена				Метод испытания
	ПЭ 32	ПЭ 63	ПЭ 80	ПЭ 100	
7 Массовая доля технического углерода (сажи), % мас.*	2,0-2,5	2,00-2,75	2,0-2,5	2,0-2,5	По ГОСТ 26311

Приложение Д. Таблицу Д.1 для наименования полиэтилена ПЭ 80 изложить в новой редакции:

Наименование полиэтилена по настоящему стандарту	Обозначение марок полиэтилена по действующим нормативным документам на полиэтилен
ПЭ 80	PE4PP-25B, PE6GP-26B [3] ПЭ80Б-275, ПЭ80Б-286 [4] F 3802B [5]

Приложение Е. Пункт Е.2 изложить в новой редакции:

"Е.2 Контрольные образцы внешнего вида поверхности трубы оформляют на один типовой представитель от каждой группы труб по диаметрам в соответствии с 7.2 настоящего стандарта и распространяют на трубы всех стандартных размерных отношений";

пункт Е.3. Последний абзац после слов "за данной продукцией," дополнить словами: "или любой испытательной лабораторией (центром), аккредитованной в области испытаний труб и соединительных деталей из пластмасс,".

Приложение Ж. Позиции [3], [4] изложить в новой редакции; дополнить позицией - [5]:

- "[3] ТУ 6-11-00206368-25-93 Полиэтилен низкого давления (газофазный метод)
- [4] ТУ 2243-046-00203521-2004 Композиция полиэтилена средней плотности для труб и соединительных деталей газораспределительных сетей марок

ПЭ80Б-275 и ПЭ80Б-286

[5] ТУ 2211-007-50236110-2003 Полиэтилен средней плотности марки F 3802В для трубопроводов".

Текст документа сверен по:
официальное издание
ИУС N 1, 2006

Изменение N 1 ГОСТ 18599-2001 Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия

Вид документа:

Протокол МГС от 22.06.2005 N 27
Приказ Ростехрегулирования от 18.10.2005 N 247-ст
ГОСТ от 22.06.2005 N 18599-2001

Принявший орган: Ростехрегулирование, МГС


Статус: Действующий


Тип документа: Нормативно-технический документ


Дата начала действия: 01.07.2006

Опубликован: официальное издание, ИУС N 1, 2006 год


Ссылается на

 ГОСТ 24157-80 (СТ СЭВ 889-78) Трубы из пластмасс. Метод определения стойкости при постоянном внутреннем давлении (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 29.04.1980 N 1974
ГОСТ от 29.04.1980 N 24157-80

 ГОСТ 18599-2001 Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта России от 23.03.2002 N 112-ст
ГОСТ от 23.03.2002 N 18599-2001

 ГОСТ ИСО 161-1-2004 Трубы из термопластов для транспортирования жидких и газообразных сред. Номинальные наружные диаметры и номинальные давления. Метрическая серия
Приказ Ростехрегулирования от 05.10.2004 N 24-ст
ГОСТ от 05.10.2004 N ИСО 161-1-2004

На него ссылаются

 ГОСТ 18599-2001 Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта России от 23.03.2002 N 112-ст
ГОСТ от 23.03.2002 N 18599-2001

Тематики

Трубопроводы и их компоненты (23.040)

Гидравлические и пневматические системы и компоненты общего назначения (23)

Резиновая, резинотехническая, асбесто-техническая и пластмассовая промышленность (83)

Пластмассовые трубы (23.040.20)

Резиновые и пластмассовые изделия (83.140)

Пластмассовые трубы, фитинги не для жидкостей (83.140.30)